

## Filamento para impresión 3d en HIPS Blanco



Calificación: Sin calificación

**Precio**

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

## Descripción

**HIPS Blanco** Poliestireno de Alto Impacto o es una de las variedades dentro de los poliestirenos. un polímero muy frágil a temperatura ambiente, se modifica mediante la adición de polibutadieno para mejorar su resistencia al impacto. Hips (Poliestireno) (High impact Polystyrene) es un termoplástico obtenido por polimerización de alta resistencia al impacto. Es conocido como "Poliestireno de alto impacto" y se utiliza como material de soporte en impresiones de ABS o PLA.

El hips filamento sus propiedades mecánicas y físicas (rigidez, resistencia a tracción y a impacto, estabilidad térmica,...) son similares a las del ABS, hay una característica que lo hace diferente respecto a todos los demás que es su solubilidad en Limoneno, permitiendo realizar formas irrealizables con un material de soporte soluble y que se harán realidad una vez se sumerja la pieza en Limoneno y el Hips desaparezca, quedando la pieza sin ningún material de soporte y con una gran calidad superficial material usado para realizar piezas técnicas ligeras y de alta calidad.

El filamento Hips es un poco más ligero que el ABS, es por eso que se puede imprimir a una temperatura ligeramente inferior. La temperatura de impresión óptima es de 230°C. Al imprimirse a esta temperatura es necesario que la temperatura de cama recomendada de 90-110°C para minimizar el la deformación. El filamento HiPS es resistente a los aceites, grasas y álcalis pero no al combustible. En cuanto a su post-procesado y acabado se puede cromar, pintar, pegar y lijar.

El HiPS soporta mal los rayos UV, por lo que largas exposiciones al sol lo decoloran y vuelven quebradizo. Presenta una baja conductividad eléctrica, por lo que puede utilizarse como aislante. Por sus propiedades suele usarse en instalaciones de alta frecuencia. En cuanto a la temperatura de reblandecimiento el hips Se trata de un material con unas propiedades de impresión muy similares a las del ABS y una vez finalizada la impresión se debe esperar a que la pieza enfríe antes de retirarla para evitar que se pueda producir alguna deformación debido a la temperatura de impresión

## ☑ Información general

- Hips (poliestireno de alto impacto)
- Diámetro de filamento 1.75 ó 2.85 mm
- Tolerancia de diámetro  $\pm 0,1$  mm
- Longitud filamento  $\pm 396$  m
- Densidad 1.04 g/cm<sup>3</sup>
- Resistencia al impacto izod
- Resistencia al impacto charpy 13 kj/m<sup>2</sup> a
- Aargamiento a la rotura 20-65 %
- Resistencia a la tracción
- Módulo de tracción 2250 mpa
- Resistencia a la flexión
- Módulo de flexión 2250 mpa
- Dureza superficial shore 65d

## ☑ Propiedades térmicas

- Temperatura reblandecimiento 95°C
- Temperatura de fusión
- Transparencia opaco
- Se disuelve limoneno

## ☑ Hips carrete dimensiones

- Diámetro exterior de la bobina 200 mm
- Profundidad de la bobina 72 mm
- Diámetro del interior bobina 102 mm
- Diámetro del núcleo 50 mm

\*hips parametros de impresión recomendados Temperatura de impresión 230-235 °c Temperatura de base/cama 90-110 °c Ventilador de capa no recomendado

## Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.

