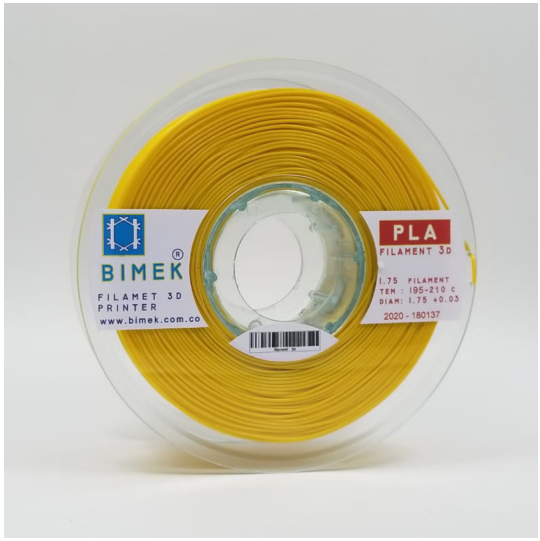
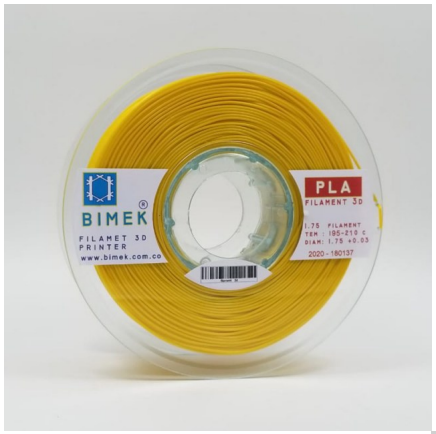
Filamento para impresión 3d en PLA Amarillo





Calificación: Sin calificación
Precio

Haga una pregunta sobre este producto

Descripción

El PLA (ácido poliláctico) es un bioplástico biodegradable. El **Pla Amarillo** se obtiene a partir del almidón extraído del maíz, la remolacha y del trigo es un filamento fácil de imprimir fabricado con recursos de plantas renovables. El Pla Amarillo se fabrica de acuerdo con una fórmula cumple con estrictas normas de calidad. El Pla Amarillo es inodoro y posee buena capacidad y estabilidad posterior a la impresión, lo que garantiza un material excelente para una amplia variedad de aplicaciones.

Pla Amarillo destaca por su acabado brillante o mate, lo que lo convierte en un material muy utilizado para la fabricación de piezas estéticas o decorativas, así como para la realización de prototipos funcionales

PLA Amarillo Características

- Pla es un material de gran versatilidad y pocos requisitos técnicos de este material posibilita su impresión en casi cualquier impresora 3D del mercado
- Es biodegradable
- Buena capacidad de trabajo posterior a la impresión
- PLA tampoco no es tóxico
- No huele al imprimir (indoloro)
- Pla en un material con una contracción casi inexistente (contracción la deformación de las piezas con respecto a la base)
- Principales aplicaciones: Modelado de concepto para envases de alimentos, contenedores de transporte, productos médicos/higiénicos, alojamientos, educación.
- El Pla no requiere cama caliente, aunque en caso de disponer de ella, se recomienda utilizar a unos 60 ºC

PLA Especificaciones

- Precisión del diámetro 1.75 ± 0.03 mm
- Peso neto 1,00 kg
- Peso bruto 1,5
- Longitud del filamento 335 m
- Temperatura de fusión 168 °C
- Densidad 1,24 g/cm3
- Temperatura de transición vítrea 58 °C
- Límite elástico (JIS K 7113) 63 MPa
- Melt Flow Rate (190 °C, 21.2N) 3.1 g/ (10 minutes)
- Melt Flow Rate (210 °C, 21.2N) 8.2 g/ (10 minutes)

PLA carrete dimensiones

- Diámetro exterior de la bobina 200 mm
- Profundidad de la bobina 72 mm
- Diámetro del interior bobina 102 mm
- Diámetro del núcleo 50 mm

Parámetros De Impresión

- Temperatura de extrusión 210±10 °C
- Temperatura de cama 20 a 60 °C
- Velocidad sugerida de impresión 30 mm/s

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.