Filamento para impresión 3d en PLA Naranja

Calificación: Sin calificación
Precio
Descuento

Haga una pregunta sobre este producto

Descripción

El PLA (ácido poliláctico) es un bioplástico biodegradable. El **Pla naranja** se obtiene a partir del almidón extraído del maíz, la remolacha y del trigo es un filamento fácil de imprimir fabricado con recursos de plantas renovables. el **Pla naranja** se fabrica de acuerdo con una fórmula cumple con estrictas normas de calidad. El **Pla naranja** es inodoro y posee buena capacidad y estabilidad posterior a la impresión, lo que garantiza un material excelente para una amplia variedad de aplicaciones.

Pla naranja destaca por su acabado brillante o mate, lo que lo convierte en un material muy utilizado para la fabricación de piezas estéticas o decorativas, así como para la realización de prototipos funcionales

PLA Características

- Pla es un material de gran versatilidad y pocos requisitos técnicos de este material posibilita su impresión en casi cualquier impresora 3D del mercado
- Es biodegradable
- Buena capacidad de trabajo posterior a la impresión
- PLA tampoco no es tóxico
- No huele al imprimir (indoloro)
- Pla en un material con una contracción casi inexistente (contracción la deformación de las piezas con respecto a la base)
- Principales aplicaciones: Modelado de concepto para envases de alimentos, contenedores de transporte, productos médicos/higiénicos, alojamientos, educación.
- El Pla no requiere cama caliente, aunque en caso de disponer de ella, se recomienda utilizar a unos 60 ºC

PLA Especificaciones

- Precisión del diámetro 1.75 ± 0.03 mm
- Peso neto 1,00 kg
- Peso bruto 1,5
- Longitud del filamento 335 m
- Temperatura de fusión 168 °C
- Densidad 1,24 g/cm3
- Temperatura de transición vítrea 58 °C
- Límite elástico (JIS K 7113) 63 MPa
- Melt Flow Rate (190 °C, 21.2N) 3.1 g/ (10 minutes)
- Melt Flow Rate (210 °C, 21.2N) 8.2 g/ (10 minutes)

PLA carrete dimensiones

- Diámetro exterior de la bobina 200 mm
- Profundidad de la bobina 72 mm
- Diámetro del interior bobina 102 mm
- Diámetro del núcleo 50 mm

Parámetros De Impresión

- Temperatura de extrusión 210±10 °C
- Temperatura de cama 20 a 60 °C
- Velocidad sugerida de impresión 30 mm/s

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.